



SPECIFICATIONS TECHNIQUES "TERRE"

D é f i n i t i o n s		Avant		arrière		Observations		
Chassis	Assiette ou hauteur : de caisse (statique), avec lest (poids pilote), avec lest (poids copilote), avec lest essence.	BONNE 165mm 70 kg 70 kg	MAUVAISE 180mm 70 kg 70 kg	BONNE 280mm	MAUVAISE 285mm	voir pages 35A /51B /52A		
		15 litres ou 10kg						
Trains	Carrossage :	1° 30'	1° 30'	2° 00'	1° 45'	voir pages 42G et 50C voir pages 40D et 50C voir pages 40D, 42E, 42G		
	Chasse :	4° 30'	4° 30'					
	Pince : (à l'assiette statique)	+10' (par roue)	+10' (par roue)	+10' (par roue)				
	Ressort :	ROUGE +BLEU 30 %	ROUGE +BLEU 34 %			(voir page 52A)		
	Compensateur :	sans	sans					
	Amortisseurs :	versions 25/5 court	versions 25/5 long	version 68/2				
	Butée :	avec	avec	avec	avec			
	Cale :	sans	avec			voir pages 52A et 52C		
	Courses (à la roue) :	haute +120 -70 mm	basse +110 -70mm	+90mm	-100mm			
	Barre anti devers :	sans	sans	22 mm	22 mm	voir pages 52A et 52C		
Barre de torsion :			19 / 20	18/ 19	voir pages 51B			
Freins	Diamètre du disque :	305 mm		280 mm		voir pages 42A et 42E		
	Epaisseur du disque :	28 mm		9.0 mm				
	Type d'étrier :	4 pistons		2 pistons		voir pages 42A et 42E voir page 45C voir pages 47A et 48A		
	Type de plaquettes :	Pagid bleu		Pagid bleu				
	Maitre cylindre :	Tandem D : 28 mm		X				
	Frein à main :	diamètre 0.73"		X				
Roues	Jantes :	7" X 15"		7" X 15"		deport : 43.55 mm (écarteur) voir page 54A à froid		
	Pneus :	20/65-15"		20/65-15"				
	Pression :	~2.0bar	~ 2.0bar	~ 1.8bar	~ 1.8bar			
Direction	Type :	9 dents, pompe 100 bars poussoir bronze				voir pages 40A et 40D		
Boîte de vitesses	Type :	093 à commande séquentielle, voir pages 22A et 22B					M.AR 13/35	
	Rapports :	1ère	2ème	3ème	4ème	5ème		6ème
	Rapports :	12/38	14/36	16/34	18/32	20/30		22/28
	Rapport pont :	11/50 ou 13/57						
Embrayage :	Différentiel :	précharge de l'auto bloquant 150 N.m. à froid					voir page 22A	
	bi disques carbone 5" 1/2 ressort gris						voir page 20A	
Moteur	Type :	XU10J4 équipé des pièces constitutives des différents KITS.						
	Spécifications :	voir préparateur.						
		Observations : se reporter à la fiche d'homologation VK 11/01						
Remarques : Ne jamais laver les trains avant et arrière au nettoyeur haute presssion. Par convention le pincement est toujours positif, l'ouverture est toujours négative. Un léger roulage de 10 km environ est conseillé avant le réglage définitif afin de libérer les jeux des rotules.								



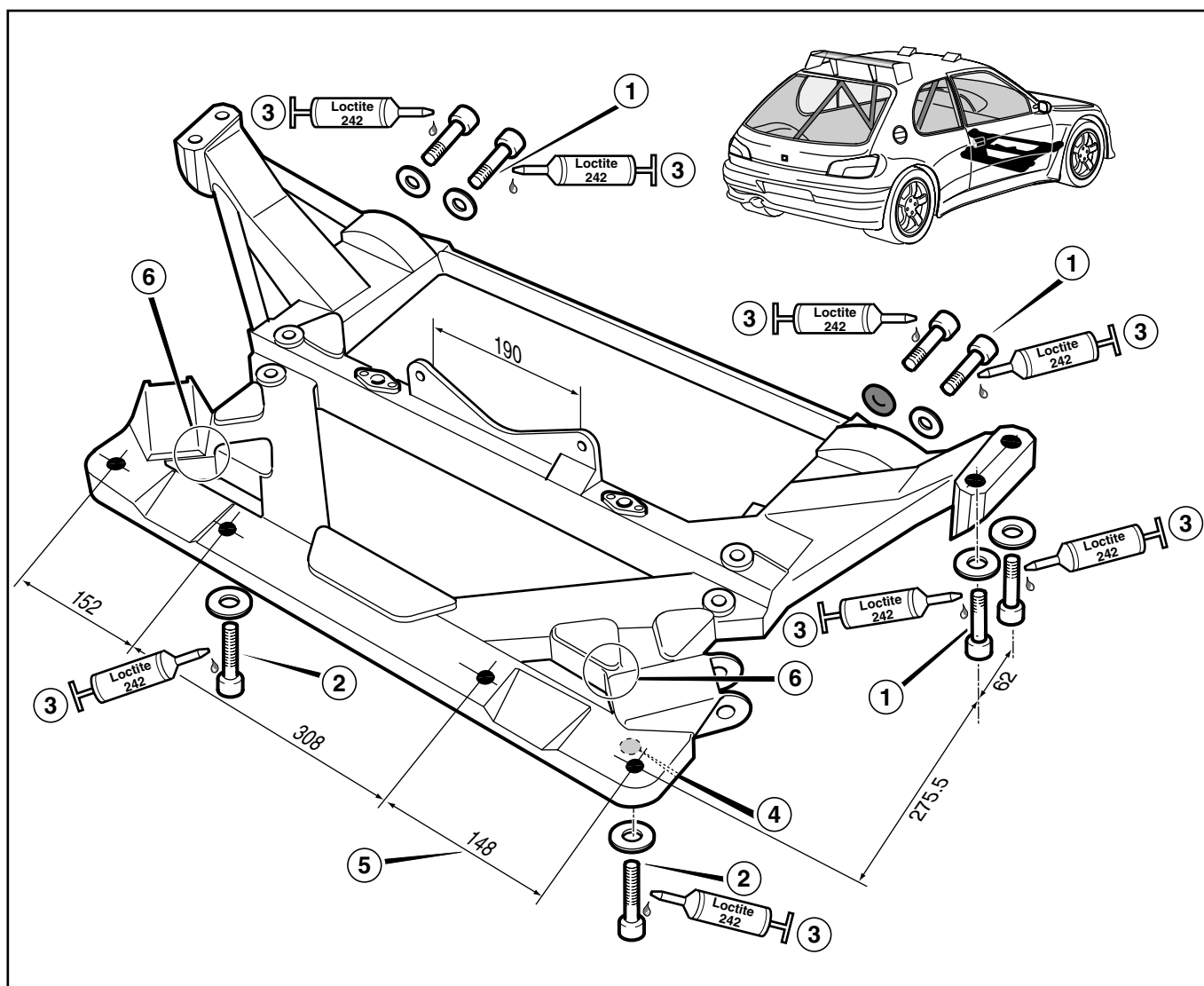
SPECIFICATIONS TECHNIQUES "ASPHALTE" 1997

D é f i n i t i o n s		Avant	arrière	Observations
Chassis	Assiette ou hauteur :	NON BOSSELE	NON BOSSELE	
	de caisse (statique), avec lest (poids pilote), avec lest (poids copilote), avec lest essence.	112mm 70 kg 70 kg	230mm*** / / 15 litres ou 10kg	voir pages 35A /51B /52A et 51C
Trains	Carrossage :	-2° 15'**	-2° 00'	voir pages 42G et 50C
	Chasse :	6° 20'#		voir pages 40D et 50C
	Pince : (à l'assiette statique)	+10' (par roue)	+10' (par roue)	voir pages 40D, 42E, 42G
	Ressort :	VERT	/	
		18 %	/	(voir page 52A)
	Cales de voie (ep. =)	14mm + toc	6mm	(par roue)
	Compensateur :	sans		
	Amortisseurs :	22/30#	version 65/13	
	Butée :	H:45 + H:20*	H:45	
	Cale EP : (Avec insert)	3,4*	H:13	voir pages 52A et 52C
Freins	Barre anti devers :	21 mm	23 mm	voir pages 50D et 51B
	Barre de torsion :	/	19 mm	voir pages 51B
	Diamètre du disque :	332 mm 350 mm#	280 mm	voir pages 42A et 42E
	Epaisseur du disque :	32 mm 32mm #	9.6 mm	
	Type d'étrier :	4 pistons 12 pistons #	2 pistons	
	Type de plaquettes :	carb/métal 083	carb/métal 083	voir pages 42A et 42E
Roues	Maitre cylindre :	Tandem D : 28 mm	X	voir page 45C
	Frein à main :	diamètre 0.70"	X	voir pages 47A et 48A
	Jantes :	8" X 17"	8" X 17"	deport : 43.55 mm (écarteur)
Direction	Pneus :	20/65-17	20/65-17	voir page 54A
	Pression :	1.6 bar	1.6 bar	à froid
Boîte de vitesses	Type :	9 dents, pompe 100 bars poussoir bronze		
	Rapports :			
	Rapports :			
	Rapport pont :			
	Différentiel :			
Moteur	Type :	093 à commande séquentielle, voir pages 22A et 22B		
	Spécifications :	voir préparateur.		
	Observations :	se reporter à la fiche d'homologation VK 11/01		
Remarques :	**	Pour montage roue 18".		
	***	Voiture piqueuse vers l'avant de ~14mm par mètre, pour info.		
		Ne jamais laver les trains avant et arrière au nettoyeur haute pression.		
		Par convention le pincement est toujours positif, l'ouverture est toujours négative.		
# Nouveautés 97		Un léger roulage de 10 km environ est conseillé avant le réglage définitif afin de libérer les jeux des rotules.		
		* 1 Butée H45 Densité 0,65 + 1 Butée H20 Densité 0,45 (voir page 52A).		

PARTICULARITES DU MONTAGE

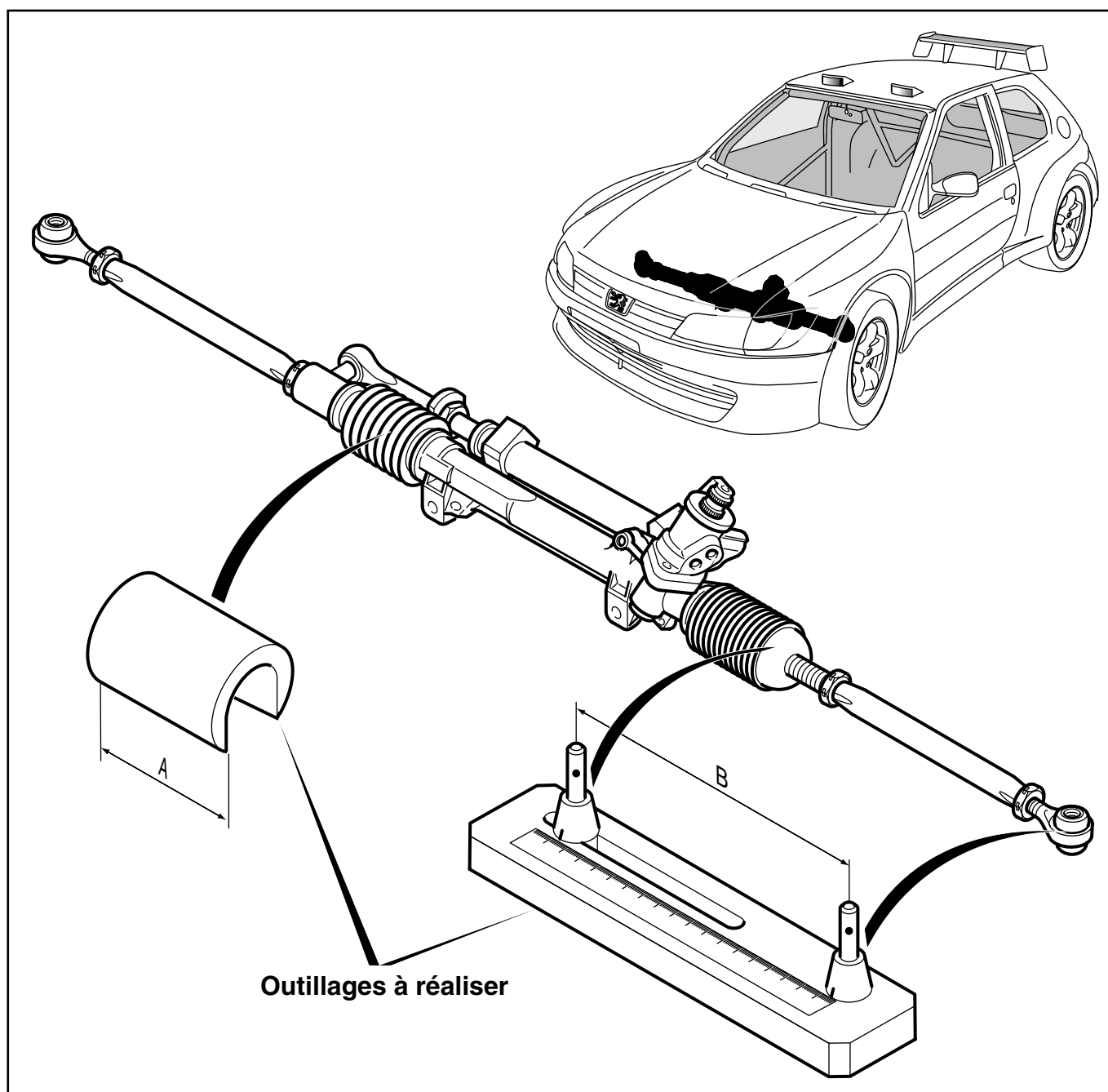
- ① Couple de serrage : 6.5 M.daN.
- ② Couple de serrage : 9 M.daN.
- ③ Enduire toutes les vis de loctite Type 242.
- ④ Zone de mesure de hauteur de caisse avant (voir Page 30A).
- ⑤ Les côtes indiquées sont celles de "contrôle".
- ⑥ Vérifier les jeux existant entre le berceau et la caisse à ce niveau là, (si contact, déformer localement la caisse en vis à vis).

Nota: Le montage de direction "DVI" impose le montage du berceau spécifique.



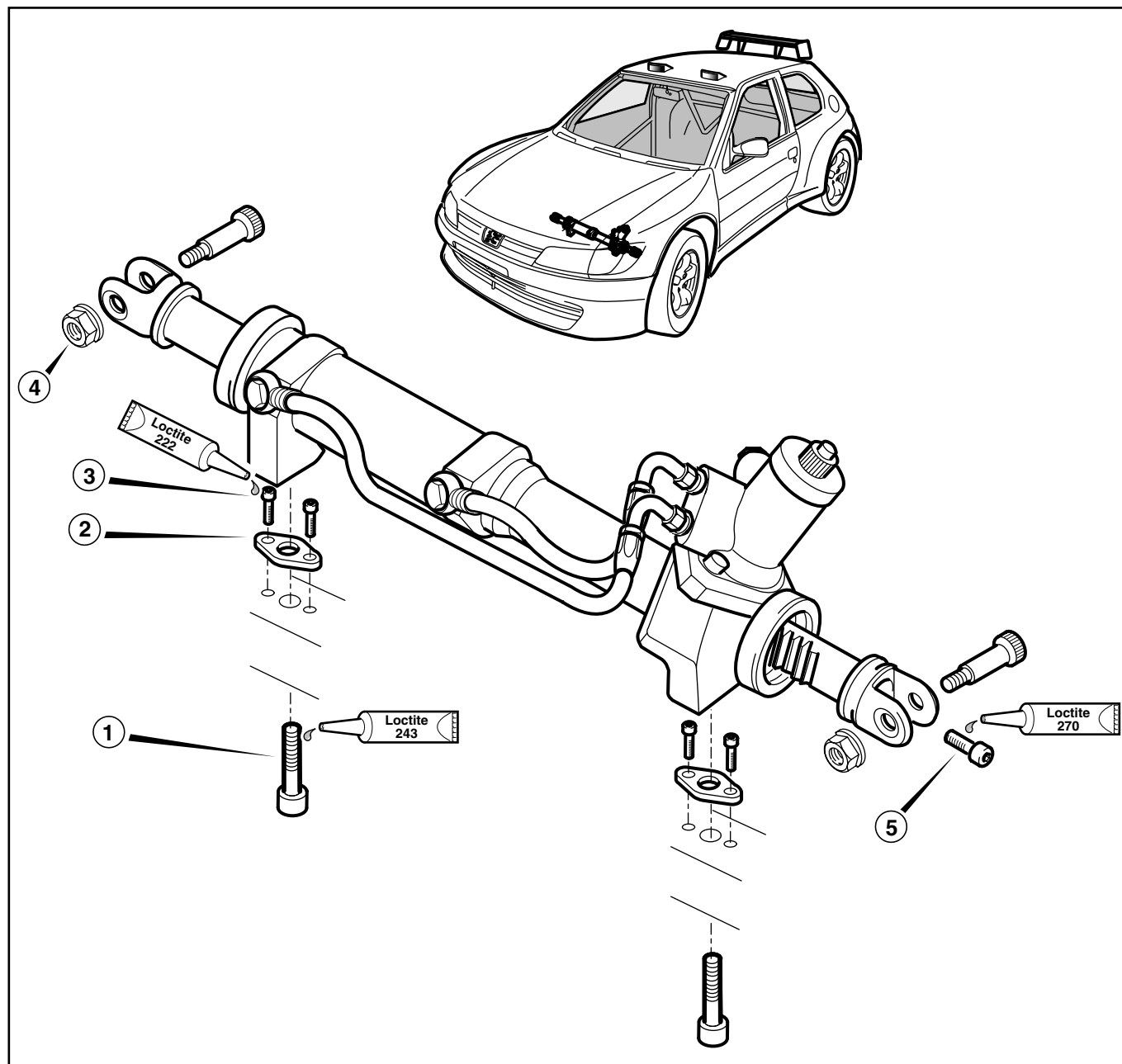
PARTICULARITES DU MONTAGE

Voir : Page 40 D



PARTICULARITES DU MONTAGE

- ① Couple de serrage: 8 m.daN collage loctite 243
- ② Cale de réglage disp. ep: 12 - 12,5 - 13 - 13,5
- ③ Couple de serrage: 3 m.daN collage loctite 222
- ④ Couple de serrage: 4 m.daN
- ⑤ Couple de serrage: 9 m.daN collage loctite 270



**PARTICULARITES DU MONTAGE**

- ① Entraxe des rotules de biellette de direction : **(B)** = 475.5 mm, à régler avec l'outillage à fabriquer selon modèle page 40 A.
- ② Jeu du poussoir compris entre 0.01 et 0.06 mm ajusté à l'aide des cales **(C)**.
- ③ Contrôler le jeu du poussoir après chaque Rallye.
- ④ Entretoises épaulées : Chasse 6°40' haut : **4A** = 1.5 mm, bas : **4B** = 5.5 mm,
Chasse 4°40' haut : **4B** = 5.5 mm, bas : **4A** = 1.5 mm
- ⑤ Enduire le filetage et le dessous de tête de loctite Type 648 Couple serrage 6M.daN.
- ⑥ Enduire le filetage de loctite Type 243 Couple serrage 3M.daN.
- ⑦ Couple de serrage 4M.daN.
- ⑧ Sertissage des rotules à la Presse (12 Tonnes +/-1) pour RE15 et 10T pour RE12, avec outillage PEUGEOT SPORT.(voir page 50E).
- ⑨ Pour le réglage du train avant, installer la cale de point milieu **(A)** = 73.4 mm (voir page 40A)
- ⑩ Couple de serrage 5M.daN.

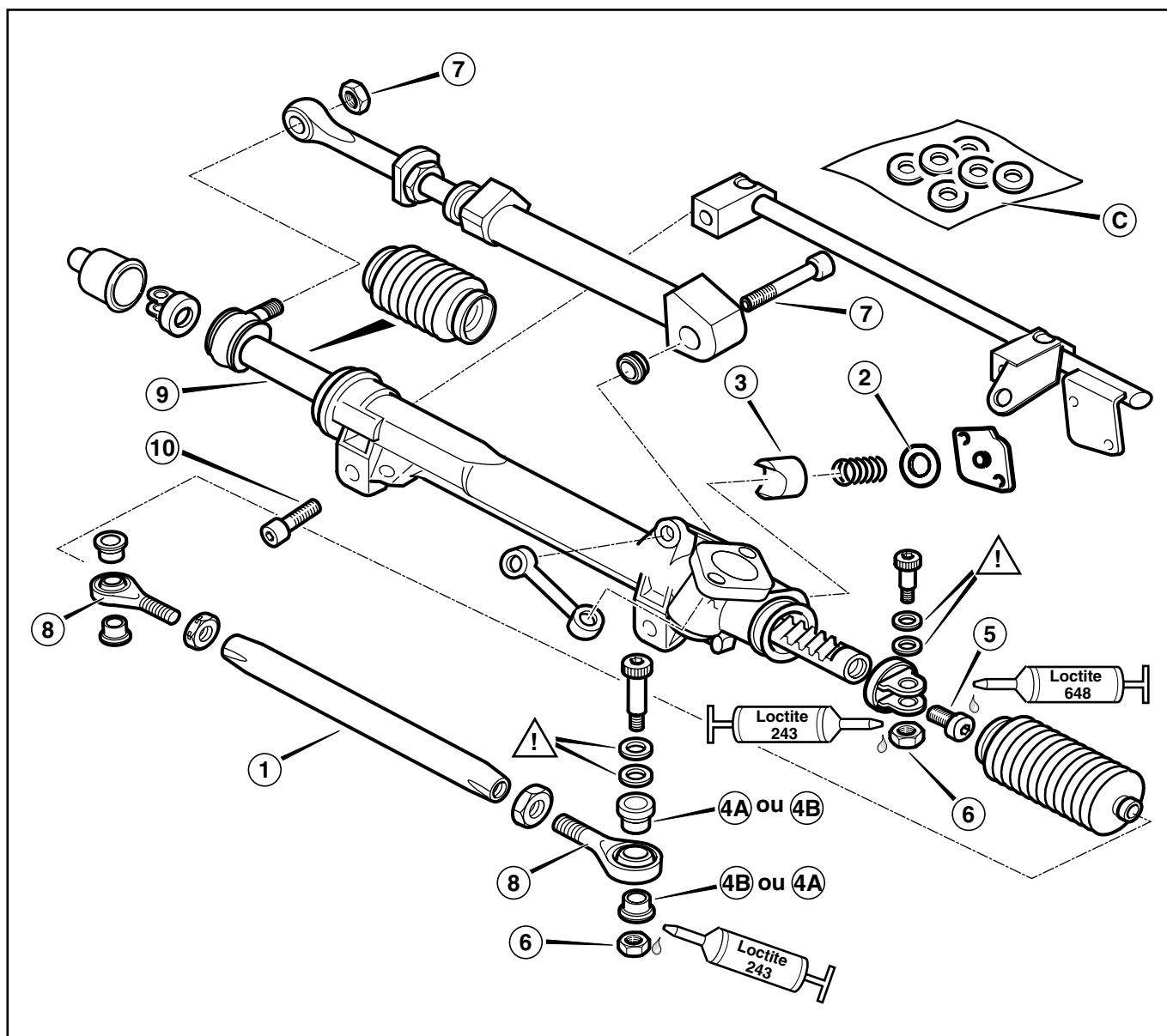
Pour des raisons de SECURITE, il est impératif d'utiliser l'ensemble des pièces du KIT page 42A sans exception.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Pince : Voir Page 30A.

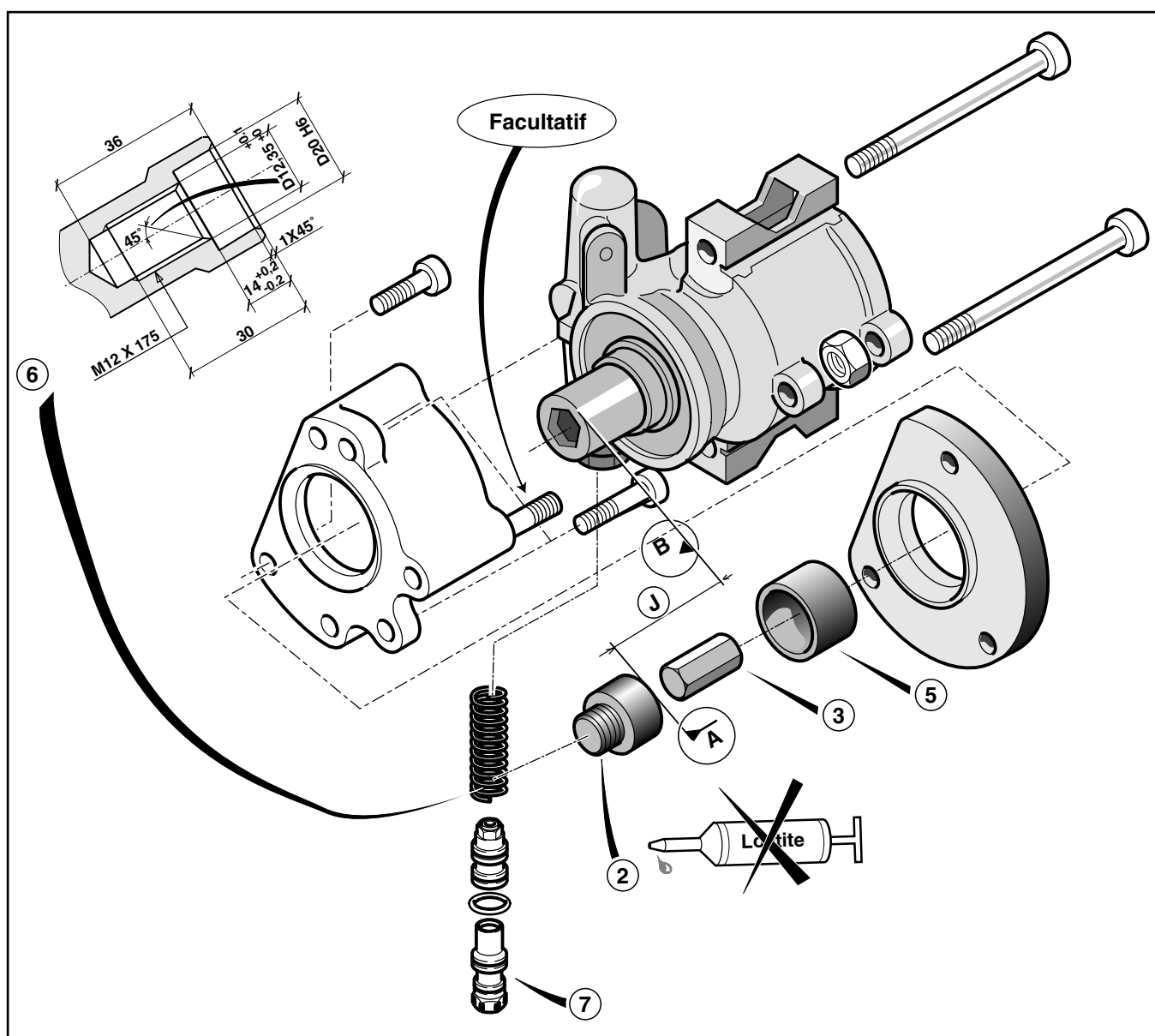
Chasse conseillée : Voir Page 30A.

PARTICULARITES DU MONTAGE



PARTICULARITES DU MONTAGE

- ① Caler l'entraîneur sur l'arbre à cames afin d'obtenir un jeu **(J)** entre les faces **(A)** et **(B)** compris entre 0.5 et 1 mm.
- ② Montage de l'entraîneur sur l'arbre à cames sans colle Loctite. (l'entraîneur est repéré par une touche de peinture **ROUGE**)
- ③ Contrôler après chaque épreuve l'usure de l'entraîneur.
- ④ Une touche de peinture **JAUNE** est appliquée sur le couvercle de pompe (détrompage).
- ⑤ Monter le centreur sur l'axe de pompe en le chauffant, sa position est telle qu'il pénètre d'environ 2 mm dans l'AAC.
- ⑥ Le montage indiqué ci-dessus **impose l'usinage** de l'arbre à cames. Différents Kits sont disponibles à la boutique.
- ⑦ Couple de serrage de 7,5 m/kg.

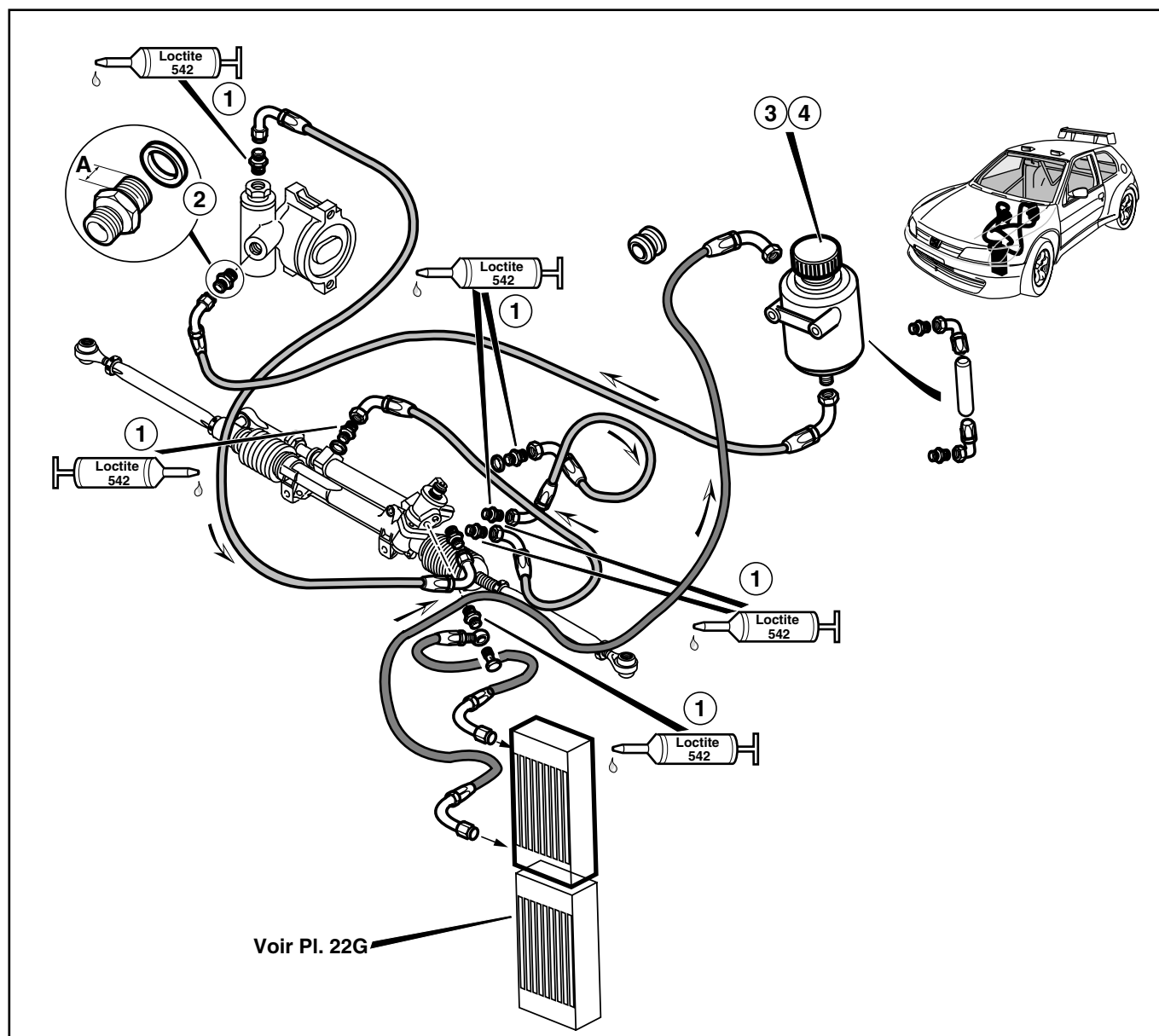


PARTICULARITES DU MONTAGE DIRECTION CLASSIQUE

- ① Enduire de loctite Type 542 tous les Raccords.
- ② Vérifier la côte (A), elle doit être égale à 16 mm sinon la retoucher, ne pas oublier le montage du joint cuivre.
- ③ Remplir le bocal jusqu'à 2 à 3 cm du niveau maxi. Moteur arrêté, manoeuvrer lentement la direction dans les 2 sens de butée à butée. Faire le plein du réservoir.
- ④ Faire tourner le moteur au ralenti. Purger le circuit en manoeuvrant plusieurs fois la direction dans chaque sens. Agir lentement de butée à butée. Faire l'appoint d'huile au fur et à mesure.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

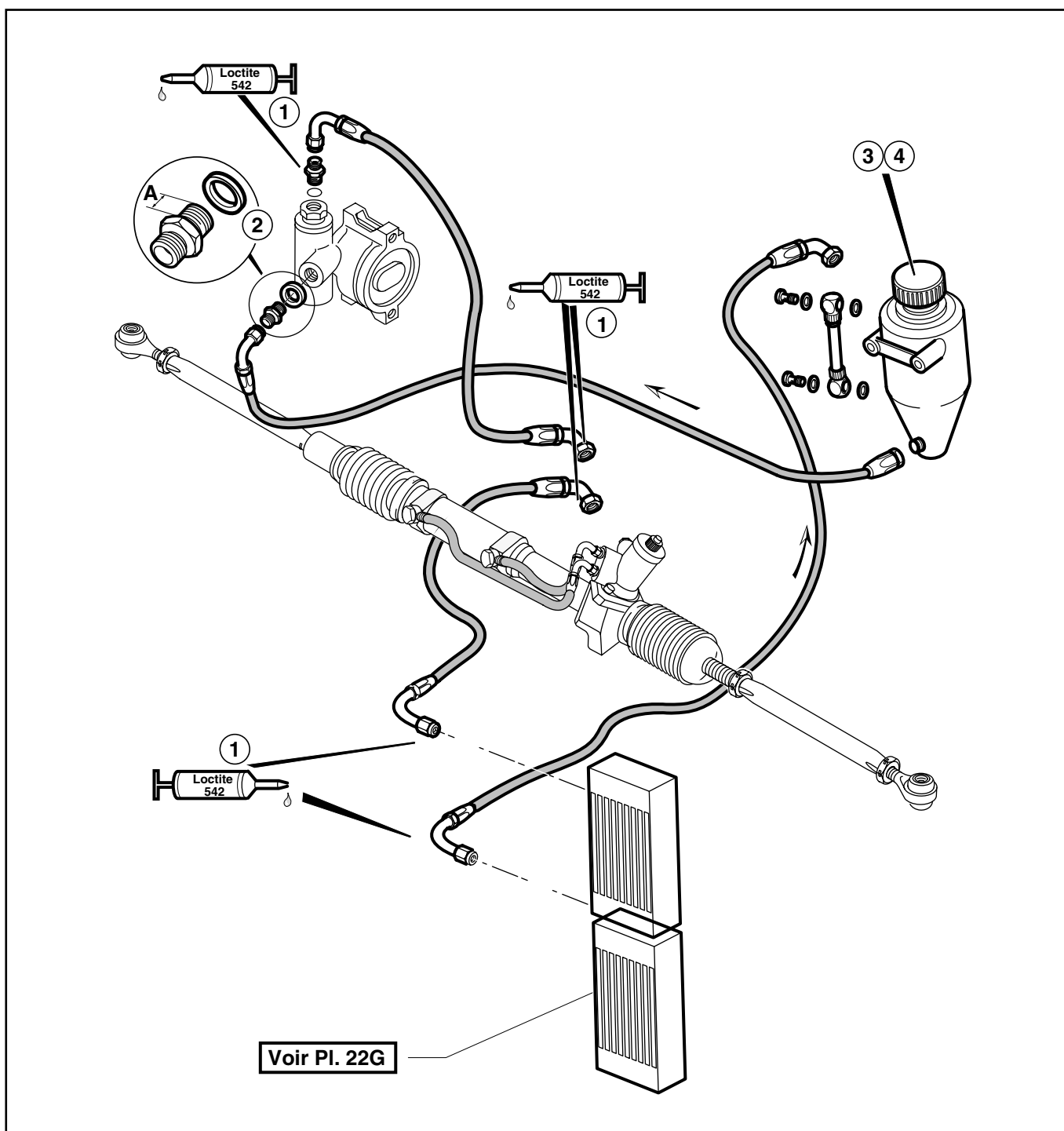
Capacité : 0.7 litre
Huile ESSO Dexron II D2.1085.



PARTICULARITES DU MONTAGE DIRECTION DVI

Montage effectué avec les pièces spécifiques indiquées ci-dessous.

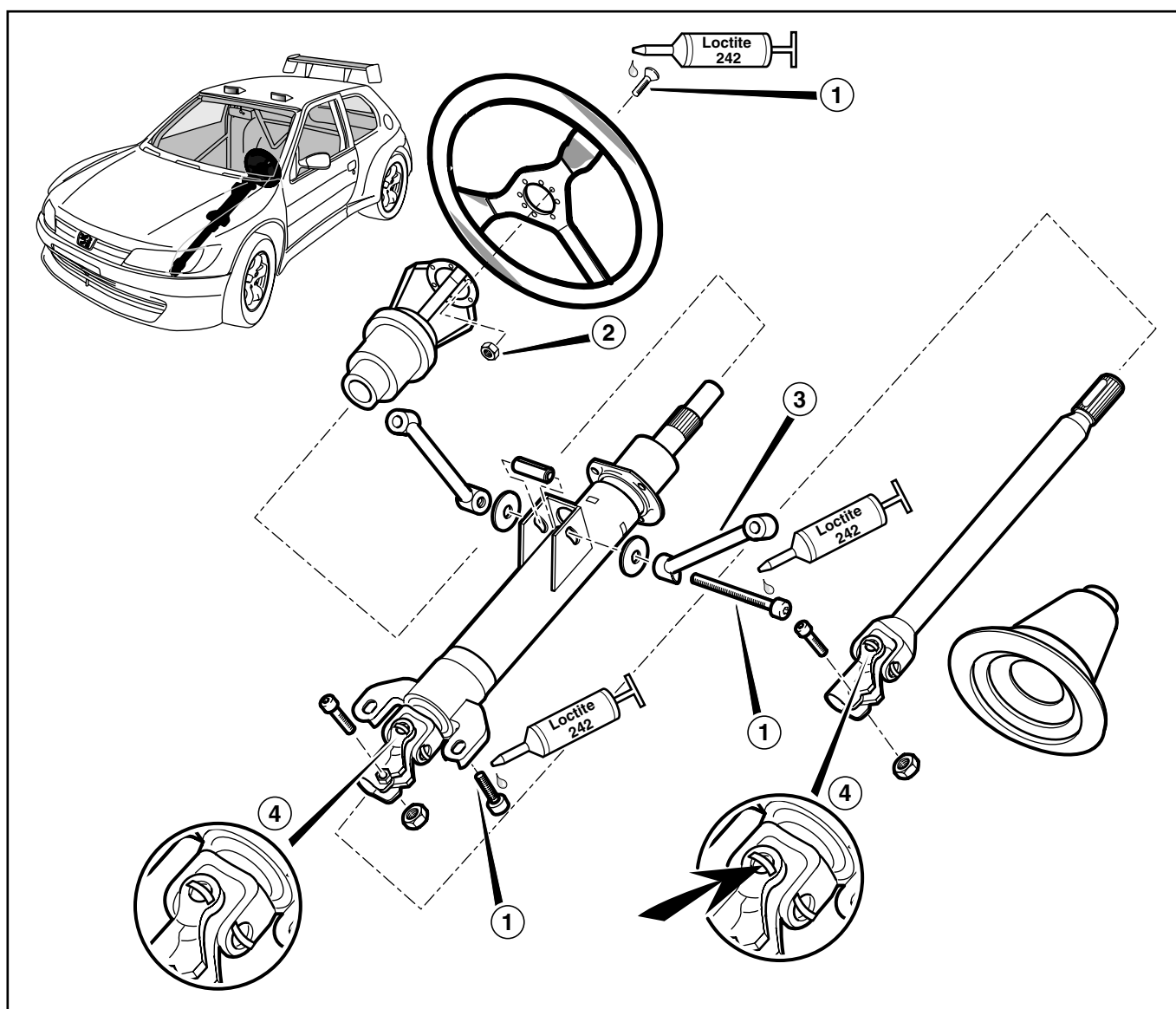
Nota: Les biellettes de direction sont identiques à la direction classique.



PARTICULARITES DU MONTAGE

- ① Enduire les filetages de loctite Type 242.
- ② Le montage des 4 contre - écrous est impératif (Sécurité).
- ③ Le tirant se fixe sur l'arceau (bobines taraudées).
- ④ S'assurer de la présence des barrettes soudées sur les deux cardans.

Nota : Le montage de l'ensemble des pièces de la Page 41C est obligatoire, pour des raisons de sécurité (Pièces renforcées).





PARTICULARITES DU MONTAGE

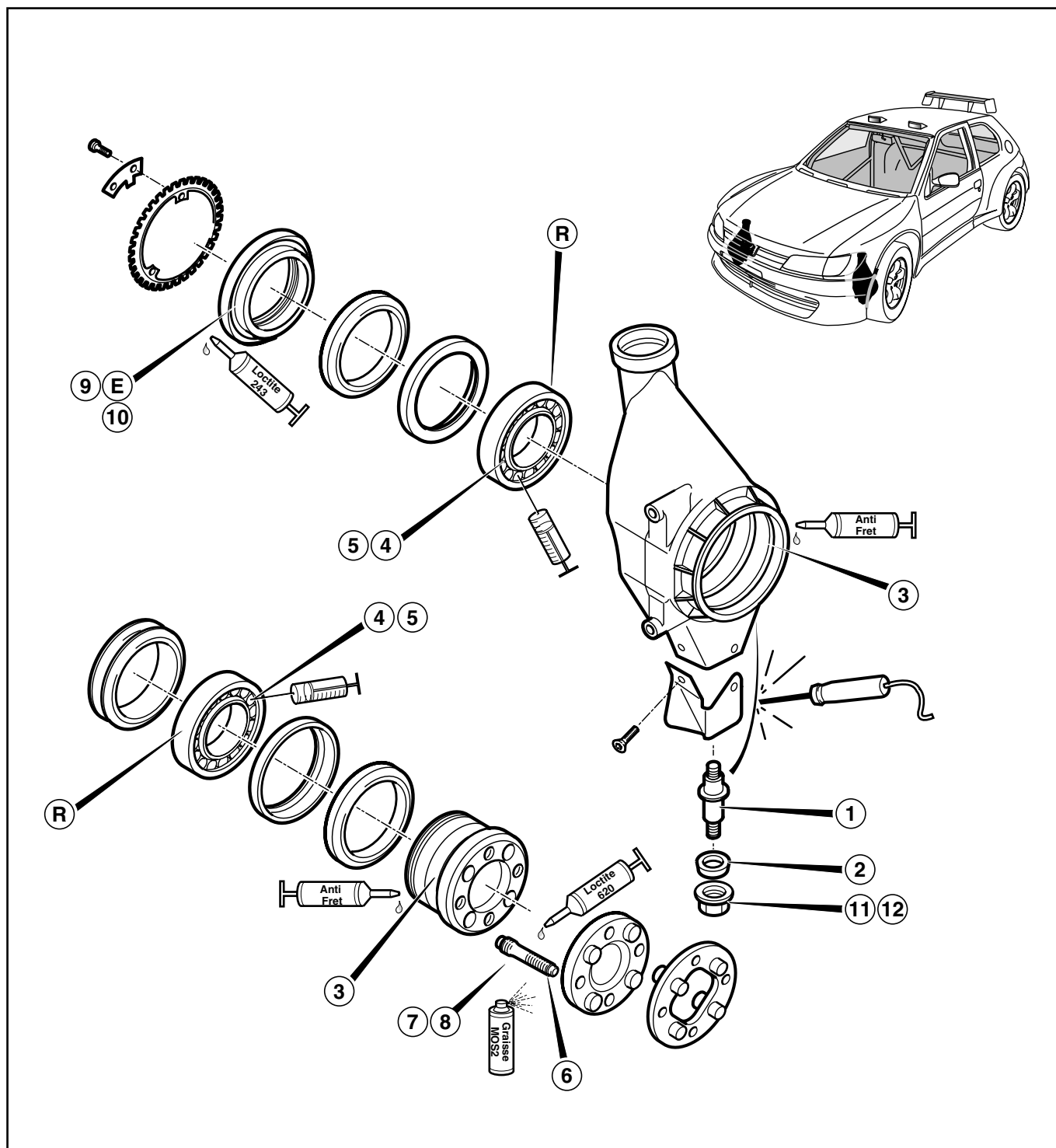
- ① L'axe est vendu assemblé sur le pivot et non détaillé, réaliser 3 points de soudure "TIG" équidistants entre la collerette de l'axe et le pivot (anti-rotation de l'axe au déserrage).
- ② La bague doit être emmanchée avec un outillage vendu par la boutique.
- ③ Dans le cas du remplacement des roulements, enduire les faces de produit Anti fret, (installer les roulements avec les cages ext. épaisses mises vis à vis).
- ④ Avant la mise en place des roulements, remplir ceux-ci de graisse à l'aide d'une "seringue".
- ⑤ Dans le cas du remplacement des roulements (R) une clef de serrage de l'écrou (E) est vendue par la boutique.
- ⑥ Enduire le filetage en cours d'épreuve de graisse MOS2 (en bombe).
- ⑦ Enduire le filetage de loctite type 620.
- ⑧ Couple de serrage du goujon 12M.daN.
- ⑨ Couple de serrage de l'écrou (E) de fusée 50M.daN.
- ⑩ Enduire le filetage de loctite type 243.
- ⑪ Couple de serrage 6M.daN.
- ⑫ **Ne jamais projeter de dégraissant en bombe aérosol sur l'extrémité de l'axe lorsque celui-ci est assemblé sur le pivot et bloqué avec son écrou ⑪ .**

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

voir Page 30A.

Réglages du train avant : Voir Page 50C.

PARTICULARITES DU MONTAGE



**PARTICULARITES DU MONTAGE**

- ① Prérégler le tirant de chasse à l'aide de l'outillage (T) (à fabriquer soit même).
Chasse 4°40', côte (C) d'axe à axe = 438.5 mm.
Chasse 6°40', côte (C) d'axe à axe = 440.9 mm.
- ② Prérégler le bras du triangle à l'aide de l'outillage (T).
Chasse 4°40', côte (C) d'axe à axe = 434.6 mm.
Chasse 6°40', côte (C) d'axe à axe = 434.6 mm.
- ③ Enduire de loctite Type 270, avant le serrage définitif.
- ④ Couple de serrage 12 M.daN.
- ⑤ Dans le cas du remplacement de la rotule (R), enduire l'extérieur de celle-ci de produit anti-fret G1
- ⑥ Un outillage de montage et de sertissage des rotules est disponible à la Boutique PEUGEOT SPORT (voir Page 40D) et 50E.
- ⑦ Réaliser et installer des rondelles en mousse de part et d'autre de la rotule, (voir ⑫ page 50B).
- ⑧ Enduire de loctite Type 242.
- ⑨ Couple de serrage 7 M.daN.
- ⑩ Couple de serrage 15 M.daN.
- ⑪ Couple de serrage 6.5 M.daN.

Nota : 1 Tour du manchon (M) modifie le Carrossage d'environ 15'.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

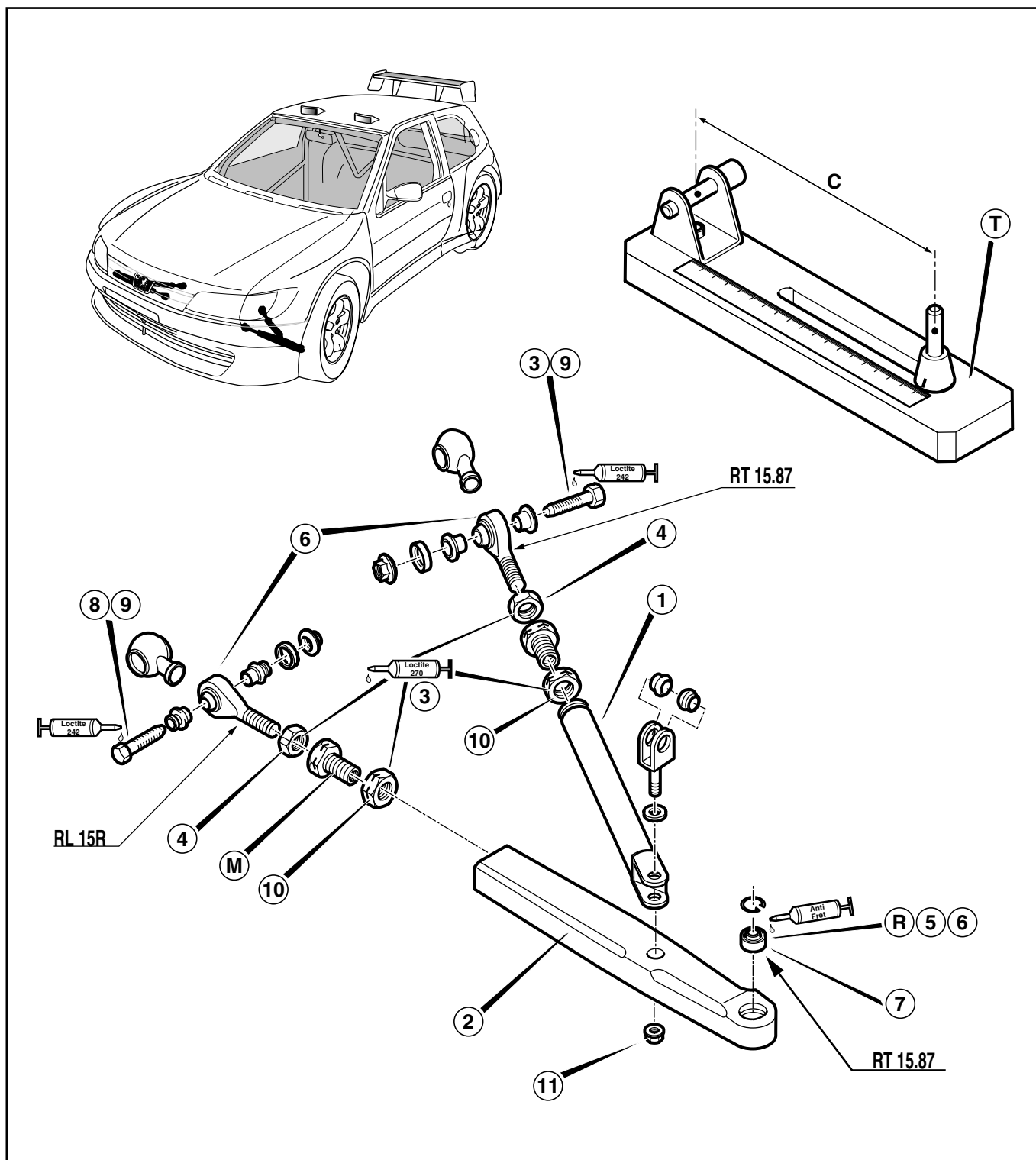
Voir Page 30A.

Réglages du train avant :

Parallélisme : (voir Page 52A).

Hauteur de Caisse : (voir mesure Page 35A).

PARTICULARITES DU MONTAGE

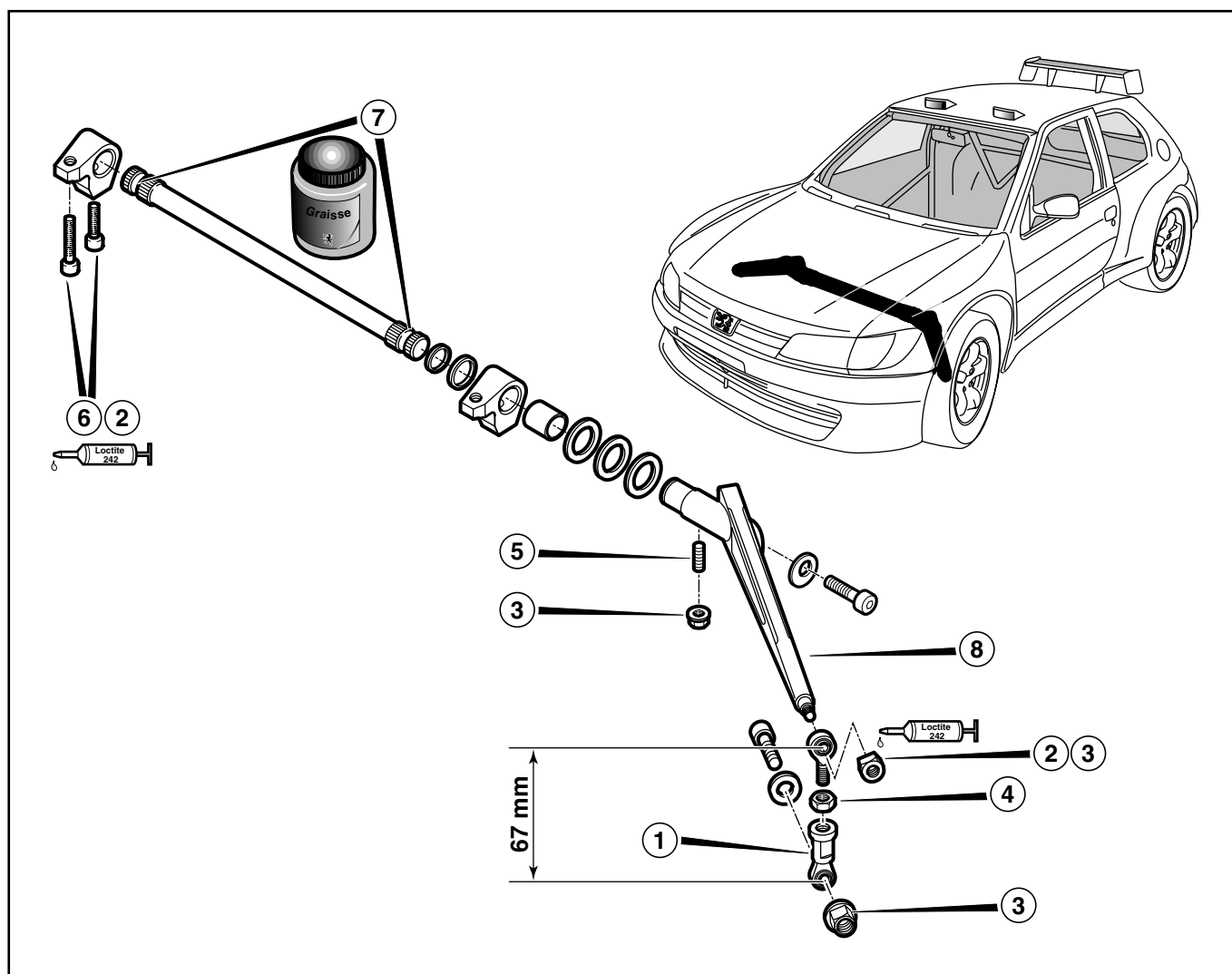


PARTICULARITES DU MONTAGE

- ① Régler l'entraxe de la biellette au minimum au départ, (Théorique : 67 mm).
- ② Enduire le filetage de loctite Type 242.
- ③ Couple de serrage : 3.5 M.daN.
- ④ Couple de serrage : 2 M.daN.
- ⑤ Couple de serrage : 3 M.daN.
- ⑥ Couple de serrage : 5 M.daN.
- ⑦ Enduire les cannelures de graisse.
- ⑧ Contrôler les proximités de l'ensemble des pièces , lors des débats mini. maxi., avec leur environnement.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Voir Page 30A.



PARTICULARITES DU MONTAGE

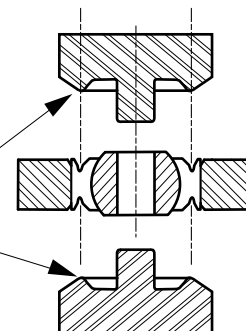
MONTAGE ET SERTISSAGE DES ROTULES

Rotules:		Références outillage boutique PEUGEOT SPORT			Produit P et montage:	Charge de sertissage:
réf.	ø Inter.	Montage	Sertissage	Démontage		
K19500-45	6	sans	sans	sans	Locite 620	sans
K19018-38	12	865-out	K19720-out	882-out	Locite 601	10 tonnes
K79720-13	15	881-out	K19721-out	883-out	Locite 601	12 tonnes
K79720-04	15,87	830-out	sans	831-out	Anti fret G1 GAF3 (SKF)+ circlips	sans

SERTISSAGE DES ROTULES

Impératif : Utiliser l'outillage PEUGEOT SPORT pour obtenir un sertissage conforme.
(voir le schéma de contrôle d'épanouissement).

Lubrifier avant sertissage



Contrôle de l'épanouissement	$L \pm 0,1$
$\varnothing$ intérieur de rotule: 12 Ref: K19018-38 et 15 Ref: K79720-13	1,5

